项目名称	小米电动滑板车 6 Lite
版本号	DVT 2
设计时间	20250920
物料名称	DOC 十九国语言一致性声明
设计师	钟锟锆
审核	黄振祥

材质工艺要求：

材质要求： 80g 金东太空梭哑粉纸，骑马钉

颜色及专色： Pantone Cool Gray 11C

尺寸要求： 140*140mm，长宽公差各 ± 1mm

变更履历：

注：此页面非印刷内容

EU declaration of conformity · 01

Technical Documentation for Performance and Durability Requirements of LMT Batteries · 20

Original Declaration of Conformity

EU DECLARATION OF CONFORMITY

Apparatus/Equipment

Product:	Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Model:	DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
SKU No.:	BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Batch or Serial Number:	72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxx (X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Manufacturer or his authorized representative:

Name:	Xiaomi Communications Co., Ltd.
Address:	#019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Country:	China

Manufacturers authorized EU Representative
Name: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Address: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Object of the declaration: Listed above
The object of the declaration described above is in conformity with the following relevant Union harmonization directives and/or legislation(s):

Radio Equipment Directive (RED)	**2014/53/EU**	☒
Restriction of the use of certain hazardous substances (RoHS)	**2011/65/EU**	☒
Machinery (MD)	**2006/42/EC**	☒

References to the relevant harmonized standards used, including the date of the standard, or references to the other technical specifications, including the date of the specification, in relation to which conformity is declared:

Harmonized Standard	Test lab
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Signed for and on behalf of: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Place and date of issue: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Signature:
Name, function: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Color Image of product:

Ursprüngliche Konformitätserklärung
Übersetzung der ursprünglichen Konformitätserklärung

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Elektrogeräte/Geräte

Produkt: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Modell: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
SKU-Nr.: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Chargen- oder Seriennummer: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Hersteller oder dessen autorisierter Vertreter:

Name: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adresse: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Land: China

Autorisierte EU-Vertretung des Herstellers
Name: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adresse: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt.
Gegenstand der Erklärung: Oben aufgeführt
Gegenstand der oben beschriebenen Erklärung ist die Konformität mit den folgenden relevanten Harmonisierungsrichtlinien und/oder Gesetzen der EU:

Funkgeräte-Richtlinie (RED)	**2014/53/EU**	☒
Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe (RoHS)	**2011/65/EU**	☒
Maschinen (MD)	**2006/42/EC**	☒

Bezugnahme auf die verwendeten einschlägigen harmonisierten Normen, einschließlich des Datums der Norm, oder Bezugnahme auf Spezifikationen, einschließlich des Datums der Spezifikation, für die die Konformität erklärt wird:

Norme harmonisée	Laboratoire de test
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Unterzeichnet für und im Namen von: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Ort und Datum der Ausstellung: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Unterschrift:
Name, Funktion: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Farbbild des Produkts:

Déclaration de conformité d'origine
Traduction de la déclaration de conformité d'origine

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DE L'UE

Apparatus/Equipment

Product : Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Modèle : DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
Référence : BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Numéro de lot ou de série : 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Fabricant ou son représentant agréé :

Nom : Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adresse : #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Pays : China

Représentant agréé des fabricants pour l'UE
Nom : Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adresse : Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Cette déclaration de conformité est publiée sous la seule responsabilité du fabricant.
Objet de la déclaration : Ci-dessus
L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est en conformité avec les directives et/ou les lois relatives à l'harmonisation des législations suivantes de l'Union européenne :

Directive relative aux équipements radio (RED)	**2014/53/UE**	☒
Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS)	**2011/65/UE**	☒
Directive Machines (MD)	**2006/42/CE**	☒

Références aux normes harmonisées pertinentes utilisées, y compris la date de la norme, ou références aux autres agréments techniques, y compris la date de l'agrément, par rapport auquel la conformité est déclarée :

Norme harmonisée	Laboratoire de test
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Signed for and on behalf of : Xiaomi Communications Co., Ltd.
Place and date of issue : **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Signature :
Name, function : **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Color Image of product :

Dichiarazione di conformità originale
Traduzione della Dichiarazione di conformità originale

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

Apparecchio/Apparecchiatura

Prodotto: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Modello: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
N. SKU: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Numero di serie o batch: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Produttore o suo rappresentante autorizzato:

Nome: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Indirizzo: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Paese: China

Rappresentante UE autorizzato del produttore
Nome: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Indirizzo: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

La presente Dichiarazione di conformità è pubblicata sotto la piena responsabilità del produttore.
Oggetto della dichiarazione: Indicato in precedenza
L'oggetto della dichiarazione descritto in precedenza è conforme alle seguenti direttive e/o legislazioni dell'Unione in materia di armonizzazione:

Direttiva RED sulla messa a disposizione sul mercato di apparecchiature radio	**2014/53/UE**	☒
Direttiva sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose	**2011/65/UE**	☒
Macchine (MD)	**2006/42/CE**	☒

Riferimenti agli standard armonizzati rilevanti utilizzati, inclusa la data dello standard, o riferimenti ad altre specifiche tecniche, inclusa la data della specifica, in relazione ai quali viene emessa la dichiarazione di conformità:

Norma armonizada	Laboratorio de pruebas
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Formato per e per conto di: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Luogo e data di pubblicazione: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Firma:
Nome, funzione: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Immagine a colori del prodotto:

Declaración de conformidad original
Traducción de la Declaración de conformidad original

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA UE

Aparato/Equipo

Producto: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Modelo: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
N.º de SKU: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Número de serie o de lote: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Fabricante o representante autorizado

Nombre: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Dirección: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
País: China

Representante europeo autorizado del fabricante
Nombre: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Dirección: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

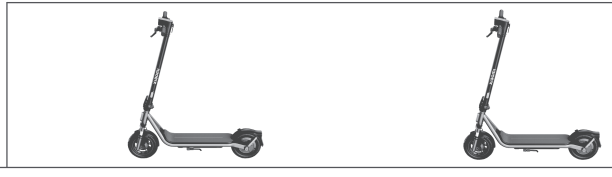
La presente declaración de conformidad se emite bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante.
Objeto de la declaración: Indicado arriba
El objeto de la declaración que se describe más arriba cumple las siguientes legislaciones o directivas de armonización de la Unión relevantes:

Directiva de equipos radioeléctricos (RED)	**2014/53/UE**	☒
Restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas (RoHS)	**2011/65/UE**	☒
Máquinas (MD)	**2006/42/CE**	☒

Referencias a las normas armonizadas pertinentes utilizadas, incluida la fecha de la norma, o referencias a otras especificaciones técnicas, incluida la fecha de la especificación, respecto a las cuales se declara la conformidad:

Norma armonizada	Laboratorio de pruebas
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Firmado por y en nombre de: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Lugar y fecha de emisión: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Firma:
Nombre, cargo: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Imagen en color del producto:



Оригинальная Декларация о соответствии
Перевод оригинальной Декларации о соответствии

ДЕКЛАРАЦИЯ ЕС О СООТВЕТСТВИИ

Аппаратура/Оборудование

Изделие: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Модель: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
Артикул: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Номер партии или серийный номер: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Производитель или его уполномоченный представитель:

Название: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Адрес: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Страна: China

Официальный представитель производителя в ЕС
Название: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Адрес: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Ответственность за выпуск настоящей Декларации о соответствии полностью возлагается на производителя.
Предмет декларации: Перечислено выше
Предмет декларации, описанный выше, соответствует следующим Директивам по гармонизации ЕС и/или нормативно-правовым актам:

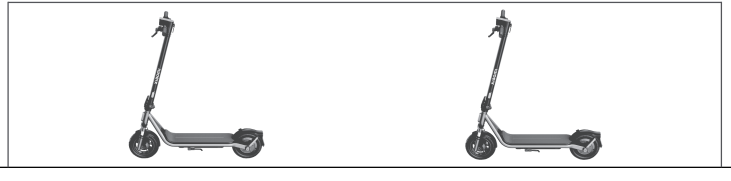
Директива на радиооборудование (RED)	**2014/53/EC**	☒
Ограничение использования некоторых опасных веществ (RoHS)	**2011/65/EC**	☒
Безопасность машин и оборудования (MD)	**2006/42/EC**	☒

Ссылки на применимые стандарты гармонизации (включая дату принятия) и иные спецификации (включая дату создания), соответствие которым утверждается:

Стандарт гармонизации	Испытательная лаборатория
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Подписано для/от имени: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Место и дата выпуска: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Подпись:
Имя, должность: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**

Цветное изображение изделия:



Оригінальна декларація про відповідність
Переклад оригінальної декларації про відповідність

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ ДИРЕКТИВАМ ЄС

Прилад / Обладнання

Продукт: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Модель: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
Інвентарний №: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Серійний номер або номер партії: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Виробник або його вповноважений представник:

Назва: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Адреса: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Країна: China

Уповноважений представник виробника в країнах ЄС
Назва: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Адреса: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

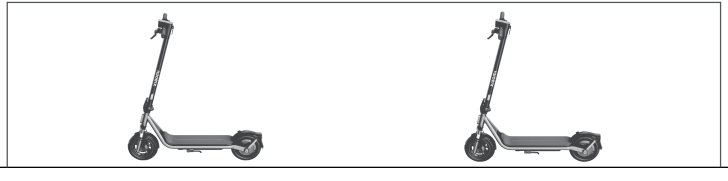
Цю декларацію про відповідність випущено під виключну відповідальність виробника.
Предмет декларації: Зазначено вище
Описаний вище предмет декларації виконує вимоги зазначених нижче відповідних директив, націлених на гармонізацію стандартів Союзу, та / або законів:

Директива про радіообладнання (Radio Equipment Directive, RED)	**2014/53/EU**	☒
Директива про обмеження вмісту небезпечних речовин (Restriction of the use of certain hazardous substances, RoHS)	**2011/65/EU**	☒
Директива про машинне обладнання (Machinery Directive, MD)	**2006/42/EC**	☒

Посилання на застосовані гармонізовані стандарти (із зазначенням дати стандарту) або технічні специфікації (із зазначенням дати специфікації), відповідність до яких декларується:

Гармонізовані стандарти	Випробувальна лабораторія
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Підписано від імені й за дорученням: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Місце й дата випуску: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Підпис:
Повне ім\'я, посада: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Кольорове зображення продукту:



Oorspronkelijke verklaring van conformiteit
Vertaling van de oorspronkelijke verklaring van conformiteit

EU-VERKLARING VAN CONFORMITEIT

Apparaat/Uitrusting

Product: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Model: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
SKU-nr: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Batch- of serienummer: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Fabrikant of geautoriseerde vertegenwoordiger:

Naam: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adres: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Land: China

Door de fabrikant geautoriseerde EU-vertegenwoordiger

Naam: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adres: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Deze verklaring van conformiteit wordt uitgegeven onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Object van de verklaring: Hierboven vermeld
Het object van de hierboven beschreven verklaring voldoet aan de volgende door de Unie overeengekomen relevante richtlijnen en/of wetgeving(en):

Richtlijn radioapparatuur (RED)	**2014/53/EU**	☒
Beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen (RoHS)	**2011/65/EU**	☒
Machines (MD)	**2006/42/EC**	☒

Verwijzingen naar de relevante overeengekomen normen die worden gebruikt, inclusief de datum van de norm, of verwijzingen naar de andere technische specificaties, inclusief de datum van de specificatie, met betrekking tot welke conformiteit wordt verklaard:

Geharmoniseerde norm	Testlab
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Getekend voor en namens: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Plaats en datum van uitgifte: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Handtekening:
Naam, functie: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**

CE

Kleurenafbeelding van product:

Oryginalna deklaracja zgodności
Tłumaczenie oryginalnej deklaracji zgodności

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Urządzenia/Sprzęt

Produkt: Xiaomi Electric Scooter 6
Model: DDHBC31LQ, DDHBC32LQ, DDHBC33LQ, DDHBC34LQ
Nr SKU: BHR08R2GL, BHR08R5DE, BHR08R4DE, BHR08R3EU
Numer partii lub serii: 72360/xxxxxxxxxxxxxx, 72363/xxxxxxxxxxxxxx, 72362/xxxxxxxxxxxxxx, 72361/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Producent lub jego autoryzowany przedstawiciel:

Nazwa: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adres: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Kraj: China

Autoryzowany przedstawiciel w Unii Europejskiej

Nazwa: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adres: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Niniejsza deklaracja zgodności jest wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Obiekt deklaracji: Wymieniony powyżej
Opisany powyżej przedmiot deklaracji jest zgodny z następującymi przepisami prawa i/lub dyrektywami harmonizacji Unii:

Dyrektywa radiowa (RED)	**2014/53/UE**	☒
Dyrektywa RoHS	**2011/65/UE**	☒
Dyrektywa maszynowa (MD)	**2006/42/WE**	☒

Odniesienia do odpowiednich zharmonizowanych norm, w tym data normy lub odniesienia do innych specyfikacji technicznych, w tym data specyfikacji, w odniesieniu do których deklarowana jest zgodność:

Norma zharmonizowana	Laboratorium badawcze
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Podpisano dla i w imieniu: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Miejsce i data wydania: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Podpis:
Imię i nazwisko, funkcja: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**

CE

Kolorowy obraz produktu:

Declaração de Conformidade original
Tradução da Declaração de Conformidade original

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DA UE

Aparelho/Equipamento

Produto: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Modelo: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
N.º SKU: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Número de lote ou série: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Fabricante ou o respetivo representante autorizado:

Nome: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Endereço: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
País China

Representante autorizado do fabricante na UE

Nome: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Endereço: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Objeto da declaração: Indicado acima
O objeto da declaração acima indicado está em conformidade com as seguintes diretivas de harmonização e/ou legislação(ões) relevante(s) da União Europeia:

Diretiva de Equipamentos de Rádio (RED)	**2014/53/UE**	☒
Restrição do uso de determinadas substâncias perigosas (RoHS)	**2011/65/UE**	☒
Maquinaria (MD)	**2006/42/CE**	☒

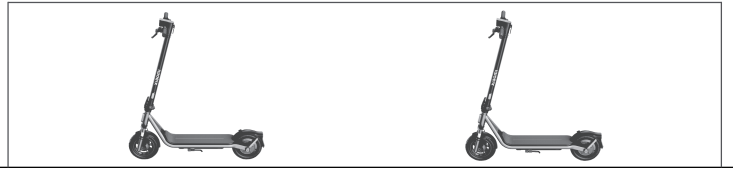
Referências às normas harmonizadas relevantes utilizadas, incluindo a data da norma, ou referências a outras especificações técnicas, incluindo a data da especificação, em relação às quais é declarada a conformidade:

Norma harmonizada	Laboratório de ensaios
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Assinado por e em nome de: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Local e data da emissão: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Assinatura:
Nome, função: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**

CE

Imagem a cores do produto:



Orijinal Uygunluk Beyanı
Orijinal Uygunluk Beyanının çevirisi

AB UYGUNLUK BEYANI

Cihaz/Ekipman

Ürün: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Model: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
SKU No.: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Parti veya Seri Numarası: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Üretici veya üreticinin yetkili temsilcisi:

Adı: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adres: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Ülke: China

Üreticinin yetkili AB Temsilcisi

Adı: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adres: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Bu uygunluk beyanı, üreticinin yegane sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan konusu: Yukarıda listelenmiştir
Yukarıda belirtilen beyanın konusu, aşağıdaki ilgili AB uyumlaştırma direktifleri ve/veya mevzuatları ile uyumludur:

Radyo Ekipmanı Direktifi (RED)	**2014/53/AB**	☒
Belirli tehlikeli maddelerin kullanımının kısıtlanması (RoHS)	**2011/65/AB**	☒
Makineler (MD)	**2006/42/AT**	☒

Uygunluğun beyan edildiği ilgili uyumlaştırılmış standartlara (standart tarihi dahil olmak üzere) atıflar veya diğer teknik özelliklere (teknik özellik tarihi dahil olmak üzere) atıflar:

Uyumlaştırılmış Standart	Test laboratuvarı
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Şu kişinin adına ve namına imzalanmıştır: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Yayınlanma yeri ve tarihi: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
İmza:
Ad, işlev: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**

CE

Ürünün Renkli Görüntüsü:

Originaalne vastavustunnistus
Algse vastavustunnistuse tõlge

ELi VASTAVUSTUNNISTUS

Seade/Vahend

Toode: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Mudel: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
SKU nr: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Partii- või seerianumber: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Tootja või volitatud esindaja:

Nimi: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Aadress: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Riik: China

Tootja volitatud esindaja ELis

Nimi: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Aadress: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Käesolev vastavusdeklaratsioon on välja antud tootja ainuvastutusel.

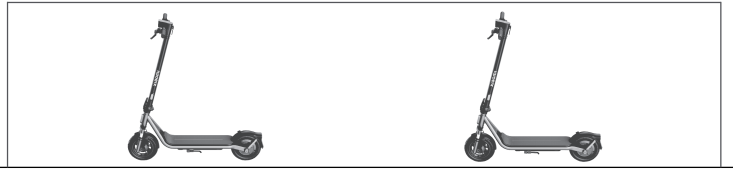
Deklaratsiooni objekt: loetletud eespool
Üleval kirjeldatud deklaratsiooni objekt on kooskõlas asjaomaste liidu ühtlustatud direktiivide ja/või õigusaktidega:

Raadioseadmete direktiiv (RED)	**2014/53/EL**	☒
Teatavate ohtlike ainete kasutamise piirangud (RoHS)	**2011/65/EL**	☒
Masinadirektiiv (MD)	**2006/42/EÜ**	☒

Viited kasutatud asjakohastele ühtlustatud standarditele, kaasa arvatud standardi kuupäev, või viited muudele tehnilistele kirjeldustele, kaasa arvatud kirjelduse kuupäev, mille suhtes vastavust deklareeritakse:

Ühtlustatud standard	Katselabor
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Alla kirjutanud (kelle poolt ja nimel): Xiaomi Communications Co., Ltd.
Väljaandmise koht ja kuupäev: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Allkiri:
Nimi, funktsioon: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Toote värvipilt:



Originali atitikties deklaracija
Originalios atitikties deklaracijos vertimas

ES ATITIKTIES DEKLARACIJA

Aparatūra/Įranga

Gaminys: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Modelis: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
SKU nr.: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Laidos arba serijos numeris: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Gamintojas arba jo įgaliotas atstovas:

Pavadinimas: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adresas: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Šalis: China

Gamintojo ES įgaliotas atstovas

Pavadinimas: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adresas: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Ši atitikties deklaracija išduota išskirtinai tik gamintojo atsakomybe.

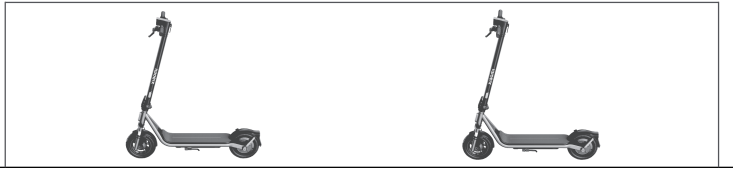
Deklaracijos objektas: išvardinta aukščiau
Aukščiau aprašytas deklaracijos objektas atitinka šias susijusias Sąjungos darnumo direktyvas ir/arba įstatymus:

Radijo įrangos direktyva (RED)	**2014/53/ES**	☒
Pavojingų medžiagų naudojimo apribojimai (RoHS)	**2011/65/ES**	☒
Mašinų direktyva (MD)	**2006/42/EB**	☒

Nuorodos į taikomus darniuosius standartus, įskaitant standarto datą, arba nuorodos į kitas techninės specifikacijas, įskaitant specifikacijos datą, kurioms esant deklaruojama atitiktis:

Darnusis standartas	Bandymų laboratorija
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Gamintojo vardu pasirašė: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Išdavimo vieta ir data: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Parašas:
Vardas, pareigos: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Spalvota gaminio nuotrauka:



Atbilstības deklarācijas oriģināls
Atbilstības deklarācijas oriģināla tulkojums

ES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Ierīce/Aprīkojums

Produkts: Xiaomi Electric Scooter 6
Modelis: DDHBC31LQ, DDHBC32LQ, DDHBC33LQ, DDHBC34LQ
SKU Nr.: BHR08R2GL, BHR08R5DE, BHR08R4DE, BHR08R3EU
Partija vai sērijas numurs: 72360/xxxxxxxxxxxxxx, 72363/xxxxxxxxxxxxxx, 72362/xxxxxxxxxxxxxx, 72361/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Ražotājs vai tā pilnvarotais pārstāvis:

Nosaukums: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adrese: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Valsts: China

Ražotāja pilnvarotais pārstāvis ES

Nosaukums: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adrese: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Par šo atbilstības deklarāciju atbildību uzņemas produkta ražotājs.

Deklarācijas priekšmets: nosaukts augstāk
Deklarācijā aprakstītais priekšmets atbilst attiecīgajiem Savienības saskaņotajiem tiesību aktiem:

Radioiekārtu direktīva (RID)	**2014/53/ES**	☒
Direktīva par dažu bīstamu vielu izmantošanas ierobežošanu (RoHS)	**2011/65/ES**	☒
Mašīnu direktīva (MD)	**2006/42/EK**	☒

Atsauces uz attiecīgajiem izmantotajiem saskaņotajiem standartiem, ieskaitot standarta datumu, vai atsauces uz citām tehniskajām specifikācijām, tostarp specifikācijas datumu, attiecībā uz kuru tiek deklarēta atbilstība:

Saskaņotais standarts	Laboratorija
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Parakstīts šādas personas vārdā: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Izdošanas vieta un datums: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Paraksts:
Vārds, amats: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Krāsains produkta attēls:

Declarație de conformitate originală
Traducerea declarației de conformitate originale

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE UE

Aparat/Echipament

Produs: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Model: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
Nr. SKU: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Lot sau număr serie: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia:

Numele: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adresa: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Țara: China

Reprezentantul UE autorizat al producătorilor

Numele: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adresa: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Această declarație de conformitate a fost emisă de producător în calitate de unic responsabil.

Obiectul declarației: Enumerat mai sus
Obiectul declarației descrise mai sus este în conformitate cu următoarele directive și legi relevante privind armonizarea, ale Uniunii:

Directiva privind echipamentele radio (RED)	**2014/53/UE**	☒
Restricțiile de utilizare a anumitor substanțe periculoase (RoHS)	**2011/65/UE**	☒
Utilajele (MD)	**2006/42/CE**	☒

Referințele la standardele armonizate relevante utilizate, inclusiv data standardului sau referințele la alte specificații tehnice, inclusiv data specificațiilor, în raport cu care este declarată conformitatea:

Standard armonizat	Laborator test
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Semnat pentru și în numele: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Locul și data emiterii: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Semnătura:
Numele, funcția: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Imaginea color a produsului:

EÚ VYHLÁSENIE O ZHODE

Prístroj/Zariadenie

Výrobok: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Model: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
SKU č.: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Číslo šarže alebo sériové číslo: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Výrobca alebo jeho splnomocnený zástupca:

Meno: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adresa: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Krajina: China

Splnomocnený zástupca EÚ pre výrobcov

Meno: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adresa: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Predmet vyhlásenia: Uvedené vyššie
Predmet vyhlásenia opísaný vyššie je v súlade s nasledujúcimi príslušnými harmonizačnými smernicami a/alebo právnymi predpismi Únie:

Smernica o rádiových zariadeniach (RED)	**2014/53/EÚ**	☒
Obmedzenie používania určitých nebezpečných látok (RoHS)	**2011/65/EÚ**	☒
Strojové zariadenia (MD)	**2006/42/ES**	☒

Odkazy na príslušné použité harmonizované normy, vrátane dátumu normy, alebo odkazy na iné technické špecifikácie, vrátane dátumu špecifikácie, vo vzťahu ku ktorým sa vyhlasuje zhoda:

Harmonizovaná norma	Skúšobné laboratórium
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Podpísané za a v mene: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Miesto a dátum vydania: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Podpis:
Meno, funkcia: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Farebný obrázok výrobku:

Оригинална декларация за съответствие
Превод на оригиналната декларация за съответствие

ДЕКЛАРАЦИЯ НА ЕС ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Апаратура / Оборудване

Продукт: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Модел: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
Каталожен номер: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Партиден или сериен номер: 72364/xxxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Производител или негов упълномощен представител:

Име: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Адрес: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Държава: China

Упълномощен представител на ЕС

Име: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Адрес: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Тази декларация за съответствие се издава на единствената отговорност на производителя.

Обект на декларацията: Изброени по-горе
Обектът на декларацията, описана по -горе, е в съответствие със следните съответни директиви и/или законодателство (и) на Съюза за хармонизация:

Директива за радиооборудване (RED)	**2014/53/EU**	☒
Ограничение на употребата на някои опасни вещества(RoHS)	**2011/65/EU**	☒
Машини (MD)	**2006/42/EC**	☒

Позоваванията на използваните хармонизирани стандарти, включително датата на стандарта, или препратки към други технически спецификации, включително датата на спецификацията, по отношение на която е декларирано съответствието:

Хармонизиран стандарт	Тестваща лаборатория
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Подписано за и от името на: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Място и дата на издаване: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Подпис:
Име, длъжност: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Цветно изображение на продукта:

Původní prohlášení o shodě
Překlad původního prohlášení o shodě

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ EU

Zařízení

Produkt: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Model: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
Č. SKU: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Šarže nebo výrobní číslo: 72364/xxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Výrobce nebo jeho autorizovaný zástupce:

Název: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Adresa: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Země: China

Autorizovaný zástupce výrobce pro EU
Název: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Adresa: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Toto prohlášení o shodě je vydáváno zcela na přímou odpovědnost výrobce.
Předmět prohlášení: Uvedeno výše
Výše uvedený předmět prohlášení splňuje níže uvedené relevantní harmonizační směrnice a/nebo legislativu EU:

Směrnice o rádiových zařízeních (RED)	**2014/53/EU**	☒
Omezení používání některých nebezpečných látek (RoHS)	**2011/65/EU**	☒
Stroje (MD)	**2006/42/ES**	☒

Níže najdete odkazy na použité relevantní harmonizované standardy (včetně data standardu) nebo na další technické specifikace (včetně data specifikace) v souvislosti s prohlašovanou shodou:

Harmonizovaný standard	Testovací laboratoř
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Podepsáno za a jménem: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Místo a datum: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Podpis:
Jméno, funkce: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Barevný obrázek produktu:

Αρχική δήλωση συμμόρφωσης
Μετάφραση της αρχικής δήλωσης συμμόρφωσης

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΗΣ ΕΕ

Συσκευή/Εξοπλισμός

Προϊόν: Xiaomi Electric Scooter 6 Lite
Μοντέλο: DDHBC26LQ, DDHBC27LQ, DDHBC28LQ, DDHBC29LQ
Αριθμός SKU: BHR08R6GL, BHR08R9DE, BHR08R8DE, BHR08R7EU
Αριθμός παρτίδας ή σειριακός αριθμός: 72364/xxxxxxxxxxxxx, 72367/xxxxxxxxxxxxx, 72366/xxxxxxxxxxxxx, 72365/xxxxxxxxxxxxx
(X represents any number from 0 - 9 or any letter from A to Z except O and I.)

Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπός του:

Όνομα: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Διεύθυνση: #019, 9th Floor, Building 6, 33 Xi'erqi Middle Road, Haidian District, Beijing, 100085, China
Χώρα: China

Ο εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπος του κατασκευαστή στην ΕΕ
Όνομα: Xiaomi Technology Netherlands B.V.
Διεύθυνση: Prinses Beatrixlaan 582, 2595BM, The Hague, The Netherlands

Αυτή η δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με την αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.
Αντικείμενο της δήλωσης: Αναφέρεται παραπάνω
Το αντικείμενο της δήλωσης που περιγράφεται παραπάνω είναι σύμφωνο με τις ακόλουθες σχετικές οδηγίες ή/και νομοθετικές πράξεις εναρμόνισης της Ένωσης:

Οδηγία ραδιοεξοπλισμού (RED)	**2014/53/ΕΕ**	☒
Περιορισμός της χρήσης ορισμένων επικίνδυνων ουσιών (RoHS)	**2011/65/ΕΕ**	☒
Μηχανήματα (MD)	**2006/42/ΕΚ**	☒

Αναφορές στα σχετικά χρησιμοποιούμενα εναρμονισμένα πρότυπα, συμπεριλαμβανομένης της ημερομηνίας του προτύπου ή των παραπομπών στις άλλες τεχνικές προδιαγραφές, συμπεριλαμβανομένης της ημερομηνίας της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται η συμμόρφωση:

Πρότυπο εναρμόνισης	Εργαστήριο δοκιμών
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021+A16:2023 EN 62233:2008 EN 62479:2010 EN 301 489-01 V2.2.3:2019 EN 301 489-17 V3.2.4:2020 EN IEC 61000-6-1:2019 EN IEC 61000-6-3:2021 EN 300 328 V2.2.2:2019	TÜV Rheinland (China) Ltd.
EN 17128:2020	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN ISO12100:2010	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
EN IEC 63000:2018	TÜV Rheinland (shenzhen) Co., Ltd.
EN 18031-1: 2024	Bureau Veritas

Υπογεγραμμένο για λογαριασμό και εξ ονόματος: Xiaomi Communications Co., Ltd.
Τόπος και χρόνος έκδοσης: **Beijing P.R.China 2025-10-10**
Υπογραφή:
Όνομα, αρμοδιότητα: **Jonathan Sun, Certificate Engineer**
Έγχρωμη εικόνα του προϊόντος:

Technical Documentation for Performance and Durability Requirements of LMT Batteries

Name: Rechargeable Li-ion Battery
Model: C1387B2

No.	Technical parameters	Parameter value	Test Condition & Method
1	Rated capacity (Ah)	10 Ah or above	Rated capacity means the total number of ampere-hours (Ah) that can be withdrawn from a fully charged battery. Standard charge: 2 A, 25.2 V. Constant Current Constant Voltage 100 mA cut-off. Standard discharge: 2 A, 16.2 V cut-off.
2	Capacity fading (%)	About 1%~5%	Capacity fading means that the amount of power a battery can provide at rated voltage decreases over time or usage. After 100 charge and discharge cycles or half a year of self-discharge, the capacity fading is about 1% to 5%.
3	Power (W)	420 W~432 W	The Power provided by the battery is equivalent to the product of 20 A and 21.6 V.
4	Power fading (%)	2%~5%	After 100 charge and discharge cycles or half a year of self-discharge, the power fading is about 2%~5%.
5	Internal resistance (Ω)	≤0.070 Ω	1 kHz & AC
6	Internal resistance increase (%)	2%~5%	After 100 charge and discharge cycles or half a year of self-discharge, the Internal resistance increase is about 2% to 5%.
7	Energy round trip efficiency (%)	95% or above	The ratio of the energy delivered by the battery during discharge with 2 A to the total energy required to restore the full state by charge with 2 A current.
8	Energy round trip efficiency fading (%)	2~5%	After 100 cycle life tests or half a year of use, the energy round-trip efficiency is reduced by 2~5%.
9	Expected life-time in cycle-life	500 cycles or above	The remaining capacity is above 80% to rated capacity after 500 times charge-discharge cycles is implemented.

Note:
1. Ambient temperature: 25 ± 5 °C.
2. Cycle-life test condition:
   a) Charge: Constant Current Constant Voltage mode, 25.2 V/ 1.5 A, Cut off at 100 mA
   b) Rest: 30 minutes
   c) Discharged: Constant Current mode, 5 A, Cut off at 16.2 V
   d) Rest: 60 minutes
3. The scooter's battery information can be reset, and you can consult your dealer for how to reset it.

Manufacturer: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Address: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Technische Dokumentation für Leistung- und Langlebigkeitanforderungen an LMT-Akkus

Bezeichnung: Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Akku
Modell: C1387B2

Nr.	Technische Parameter	Parameter-Wert	Testbedingungen und Methode
1	Nennkapazität (Ah)	10 Ah oder mehr	Die Nennkapazität ist die gesamte Anzahl von Amperestunden (Ah), die einem vollständig geladenen Akku entnommen werden kann. Serienmäßige Ladung: 2 A, 25,2 V, Konstant-Strom-Konstant-Spannungs-Abschaltung 100 mA. Serienmäßige Entladung: 2 A, 16,2 V DC, Abschaltung.
2	Kapazitätsabfall (%)	Etwa 1 % bis 5 %	Kapazitätsabfall bedeutet, dass die Energiemenge, die ein Akku bei Nennspannung liefern kann, im Laufe der Zeit oder der Nutzung abnimmt. Nach 100 Lade- und Entladezyklen oder einem halben Jahr Selbstentladung beträgt der Kapazitätsabfall etwa 1 % bis 5 %.
3	Leistung (W)	420 W bis 432 W	Die vom Akku gelieferte Leistung entspricht dem Produkt aus 20 A und 21.6 V.
4	Leistungsabfall (%)	2 % bis 5 %	Nach 100 Lade- und Entladezyklen oder einem halben Jahr Selbstentladung beträgt der Leistungsabfall etwa 2 % bis 5 %.
5	Innenwiderstand (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz und AC
6	Erhöhung des Innenwiderstands (%)	2 % bis 5 %	Nach 100 Lade- und Entladezyklen oder einem halben Jahr Selbstentladung erhöht sich der Innenwiderstand um etwa 2 % bis 5 %.
7	Wirkungsgrad der Energie-Hin- und Rückfahrt (%)	95 % oder mehr	Das Verhältnis zwischen der Energie, die der Akku beim Entladen mit 2 A abgibt, und der gesamten Energie, die zum Wiederherstellen des vollen Zustands durch Laden mit 2 A Strom benötigt wird.
8	Abfallender Wirkungsgrad bei der Energie-Hin- und Rückfahrt (%)	2 % bis 5 %	Nach 100 Zyklenlebensdauertests oder einem halben Jahr der Verwendung verringert sich der Wirkungsgrad der Energie-Hin- und Rückfahrt um 2 % bis 5 %.
9	Erwartete Lebensdauer in Zyklenlebensdauer	500 Zyklen oder mehr	Die verbleibende Kapazität beträgt mehr als 80 % der Nennkapazität, nachdem 500 Lade- und Entladezyklen durchgeführt wurden.

Hinweis:
1. Umgebungstemperatur: 25 ± 5 °C.
2. Testbedingungen für die Zyklenlebensdauer:
   a) Laden: Konstant-Strom-Konstant-Spannungs-Modus, 25,2 V/1,5 A, Abschaltung bei 100 mA
   b) Pause: 30 Minuten
   c) Entladen: Konstant-Strom-Modus, 5 A, Abschaltung bei 16,2 V
   d) Pause: 60 Minuten
3. Die Akkudaten des Rollers können zurückgestellt werden. Wenden Sie sich an Ihren Händler, um zu erfahren, wie Sie sie zurückstellen können.

Hersteller: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adresse: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Document technique pour les exigences de performance et de durabilité des batteries LMT

Nom : Batterie au lithium-ion rechargeable
Modèle : C1387B2

N°.	Paramètres techniques	Valeur du paramètre	Condition et méthode de test
1	Capacité nominale (Ah)	10 Ah ou supérieur	La capacité nominale signifie le nombre total d'ampères heures (Ah) qui peut être tirée d'une batterie entièrement chargée. Charge standard : 2 A, 25,2 V, coupe 100 mA Intensité constante, tension constante. Décharge de standard : Seuil 2 A, 16,2 V.
2	Diminution de capacité (%)	Environ 1 % à 5 %	La diminution de la capacité signifie que la quantité de puissance qu'une batterie peut fournir à la tension nominale diminue au fil du temps ou de l'utilisation. Après 100 cycles de charge et de de décharge ou la moitié d'une année d'auto décharge, la diminution de capacité est d'environ 1 % à 5 %.
3	Puissance (W)	420 W à 432 W	La puissance fournie par la batterie est équivalente au produit de 20 A et 21,6 V.
4	Diminution de capacité (%)	2 % à 5 %	Après 100 cycles de charge et de décharge ou une demi année de décharge autonome, la diminution de capacité est d'environ 2 % à 5 %.
5	Resistance interne (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz & CA
6	Augmentation de la résistance interne (%)	2 % à 5 %	Après 100 cycles de charge et de décharge ou une demie année de décharge autonome, l'augmentation de la résistance interne est d'environ 2 % à 5 %.
7	Rendement énergétique aller-retrour (%)	95 % ou supérieur	Le pourcentage de l'énergie fournie par la batterie pendant la décharge avec 2 A à l'énergie totale nécessaire pour restaurer l'état entier par la charge avec une intensité de 2 A.
8	Diminution du rendement énergétique aller-retrour (%)	2 % à 5 %	Après 100 tests de cycle de vie ou de moitié d'une demie année d'utilisation, le rendement énergétique aller-retour est diminuée de 2 % à 5 %.
9	Durée de vie attendue d'un cycle de vie	500 cycles ou plus	La capacité restante est supérieure à 80 % de la capacité nominale après que des cycles des cycles de charge et de décharge de 500 fois ont été mis en œuvre.

Remarque :

1. Température ambiante : 25 ± 5 °C.
2. Condition de test du cycle de vie :
   a) Charge : Mode intensité constante tension constante, 25,2 V / 1,5 A, Coupe à 100 mA
   b) Trêve : 30 minutes
   c) Déchargé : Mode intensité constate, 5 A, Coupe à 16,2 V
   d) Trêve : 60 minutes
3. Les informations sur la batterie du scooter peuvent être réinitialisées. Vous pouvez consulter votre vendeur sur comment la réinitialiser.

Fabricant : Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adresse : No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Documentazione tecnica sui requisiti di prestazioni e durata delle batterie LMT

Nome: batteria ricaricabile agli ioni di litio
Modello: C1387B2

No.	Parametri tecnici	Valore parametri	Condizioni e metodo di test
1	Capacità nominale (Ah)	10 Ah o superiore	Per capacità nominale si intende il numero totale di ampere-ora (Ah) che possono essere utilizzati da una batteria completamente carica. Caricamento standard: 2 A, 25,2 V, limite a corrente costante e tensione costante 100 mA. Scaricamento standard: 2 A, limite a 16,2 V.
2	Attenuazione della capacità (%)	da 1% a 5% circa	L'attenuazione della capacità significa che la quantità di energia che una batteria può fornire alla tensione nominale diminuisce con il tempo o l'uso. Dopo 100 cicli di caricamento e scaricamento o mezzo anno di autoscaricamento, l'attenuazione della capacità varia dall'1% al 5% circa.
3	Potenza (W)	da 420 W a 432 W	La potenza fornita dalla batteria è equivalente al prodotto di 20 A e 21,6 V.
4	Attenuazione della potenza (%)	da 2% a 5%	Dopo 100 cicli di caricamento e scaricamento o mezzo anno di autoscaricamento, l'attenuazione della potenza varia dall'2% al 5% circa.
5	Resistenza interna (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz e CA
6	Aumento della resistenza interna (%)	da 2% a 5%	Dopo 100 cicli di caricamento e scaricamento o mezzo anno di autoscarica, l'aumento della resistenza interna varia dal 2% al 5% circa.
7	Efficienza energetica in entrata e uscita (%)	95% o superiore	Rapporto tra l'energia erogata dalla batteria durante lo scaricamento con 2 A e l'energia totale necessaria per ripristinare lo stato completo mediante ricarica con corrente di 2 A.
8	Attenuazione efficienza energetica in entrata e uscita (%)	da 2% a 5%	Dopo 100 test della durata del ciclo o mezzo anno di utilizzo, l'efficienza energetica in entrata e uscita si riduce dall'2% al 5%.
9	Durata prevista in cicli di vita	500 cicli o più	La capacità residua è superiore all'80% della capacità nominale dopo 500 cicli di caricamento e scaricamento.

Nota:

1. Temperatura ambiente: 25 ± 5 °C.
2. Condizione di test della durata del ciclo:
   a) Caricamento: modalità a corrente costante e tensione costante, 25,2 V/1.5 A, limite a 100 mA
   b) Riposo: 30 minuti
   c) Scaricamento: modalità corrente costante, 5 A, limite a 16,2 V
   d) Riposo: 60 minuti
3. Le informazioni sulla batteria del monopattino possono essere ripristinate; per scoprire come ripristinarle, consultare il proprio rivenditore.

Produttore: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Indirizzo: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Documentación técnica sobre los requisitos de rendimiento y durabilidad de las baterías LMT

Nombre: Batería recargable de ion de litio
Modelo: C1387B2

Nº	Parámetros técnicos	Valor del parámetro	Condición y método de prueba
1	Capacidad nominal (Ah)	10 Ah o superior	La capacidad nominal es el número total de amperios-hora (Ah) que pueden extraerse de una batería completamente cargada. Carga estándar: 2 A, 25,2 V, Tensión y corriente constante, Corte de 100 mA. Descarga estándar: 2 A, corte de 16,2 V.
2	Pérdida de capacidad (%)	Aproximadamente 1% a 5%	La pérdida de capacidad significa que la cantidad de energía que una batería puede proporcionar a la tensión nominal disminuye con el tiempo o el uso. Tras 100 ciclos de carga y descarga o medio año de autodescarga, la pérdida de capacidad oscila entre el 1% y el 5%.
3	Potencia (W)	420 W a 432 W	La potencia suministrada por la batería equivale a un producto de 20 A y 21,6 V.
4	Pérdida de potencia (%)	2% a 5%	Tras 100 ciclos de carga y descarga o medio año de autodescarga, la pérdida de potencia es de aproximadamente 2% a 5%.
5	Resistencia interna (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz y CA
6	Aumento de la resistencia interna (%)	2% a 5%	Después de 100 ciclos de carga y descarga o medio año de autodescarga, el aumento de la resistencia interna es de aproximadamente 2% a 5%.
7	Eficiencia energética de ida y vuelta (%)	95% o superior	Relación entre la energía suministrada por la batería durante la descarga con 2 A y la energía total necesaria para restablecer el estado completo mediante la carga con una corriente de 2 A.
8	Pérdida de eficiencia energética de ida y vuelta (%)	2% a 5%	Tras 100 pruebas de ciclo de vida o medio año de uso, la eficiencia energética de ida y vuelta se reduce en un 2% a 5%.
9	Vida útil prevista en ciclo de vida	500 ciclos o más	La capacidad restante es superior al 80% de la capacidad nominal después de 500 ciclos de carga y descarga.

Nota:

1. Temperatura ambiente: 25 ± 5 ˚C.
2. Condición de prueba de ciclo de vida:
   a) Carga: Modo de tensión y corriente constante, 25,2 V / 1.5 A, Corte a 100 mA
   b) Reposo: 30 minutos
   c) Descarga: Modo de corriente constante, 5 A, corte a 16,2 V
   d) Reposo: 60 minutos
3. La información de la batería del patinete eléctrico se puede restablecer, y puede consultar a su distribuidor para saber cómo restablecerla.

Fabricante: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Dirección: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Техническая документация по требованиям к эксплуатационным характеристикам и сроку службы аккумуляторов для легких транспортных средств

Название: перезаряжаемый литий-ионный аккумулятор
Модель: C1387B2

№	Технические параметры	Значение параметра	Условия и метод испытаний
1	Номинальная емкость (Ач)	10 Ач или выше	Номинальная емкость означает общее количество ампер-часов (Ач), которые можно получить от полностью заряженного аккумулятора. Стандартная зарядка: 2 А, 25,2 В, постоянный ток, постоянное напряжение, ток отключения 100 мА. Стандартная разрядка: 2А, отключение при 16,2 В.
2	Снижение емкости (%)	Приблизительно от 1% до 5%	Снижение емкости означает, что объем энергии, которую может обеспечить аккумулятор при номинальном напряжении, уменьшается с течением времени или в процессе использования. После 100 циклов зарядки и разрядки или полугода саморазряда емкость снизится на величину примерно от 1% до 5%.
3	Мощность (Вт)	От 420 Вт до 432 Вт	Мощность, обеспечиваемая аккумулятором, эквивалентна произведению 20 А и 21,6 В.
4	Снижение мощности (%)	От 2% до 5%	После 100 циклов зарядки и разрядки или полугода саморазряда мощность снизится на величину примерно от 2% до 5%.
5	Внутреннее сопротивление (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 кГц и переменный ток
6	Повышение внутреннего сопротивления (%)	От 2% до 5%	После 100 циклов зарядки и разрядки или полугода саморазряда внутреннее сопротивление повышается на величину примерно от 2% до 5%.
7	Эффективность преобразования энергии (%)	95% или выше	Соотношение энергии, отдаваемой аккумулятором при разрядке током 2 А, к полной энергии, требуемой для восстановления полного состояния при зарядке током 2 А.
8	Снижение эффективности преобразования энергии (%)	От 2% до 5%	После 100 циклов испытаний на срок службы или полугода использования эффективность преобразования энергии снижается на величину от 2% до 5%.
9	Ожидаемый срок службы при циклическом нагружении	500 циклов или больше	После 500 циклов зарядки-разрядки оставшаяся емкость превышает 80% от номинальной.

Примечание:

1. Температура окружающей среды: 25 ± 5 ˚C.
2. Условия испытаний на срок службы:
   a) Зарядка: в режиме постоянного тока и постоянного напряжения, 25,2 В / 1,5 А, отключение при 100 мА
   b) Время перерыва: 30 минут

c) Разрядка: в режиме постоянного тока, 5 А, напряжение конца разряда 16,2 В

d) Время перерыва: 60 минут

3. Информация об аккумуляторе электросамоката может быть сброшена в исходное состояние. О том как это сделать, можно узнать у своего дилера.

Производитель: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Адрес: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Технічна документація щодо продуктивності та довговічності вимоги до акумуляторів LMT

Назва: літій-іонний акумулятор
Модель: C1387B2

№	Технічні параметри	Значення параметра	Умови та метод тестування
1	Номінальна ємність (А·год)	10 А·год або вище	Номінальна ємність означає загальну кількість ампер-годин (А·год), яку можна отримати від повністю зарядженого акумулятора. Стандартне заряджання: постійний струм, режим постійної напруги, 25,2 В/2 А, відключення при 100 мА. Стандартне розряджання: режим постійного струму, 2 А, відключення при 16,2 В.
2	Зменшення ємності (%)	Від 1% до 5%	Зменшення ємності означає, що кількість енергії, яку може забезпечити зарядженого акумулятора за номінальної напруги, зменшується з часом або використанням. Після 100 циклів заряджання та розряджання або півроку саморозряджання ємність зменшується приблизно на 1% до 5%.
3	Потужність (Вт)	Від 420 Вт до 432 Вт	Потужність, що забезпечується акумулятором, еквівалентна добутку 20 А і 21,6 В.
4	Зменшення потужності (%)	Від 2% до 5%	Після 100 циклів заряджання та розряджання або півроку саморозряджання зменшення потужності становить приблизно 2% до 5%.
5	Внутрішній опір (Ω)	≤ 0,070 Ом	1 кГц і змінний струм
6	Збільшення внутрішнього опору (%)	Від 2% до 5%	Після 100 циклів заряджання та розряджання або півроку саморозряджання відбувається збільшення внутрішнього опору на 2% до 5%.
7	Ефективність споживання енергії (%)	95% або вище	Співвідношення енергії, яку видає акумулятор під час розряжання струмом 2 А, до загальної енергії, необхідної для відновлення повного стану під час заряджання струмом 2 А.
8	Зменшення ефективності споживання енергії (%)	Від 2% до 5%	Після 100 циклів заряджання-розряджання життєвого циклу або півроку використання ефективність споживання енергії зменшується на 2% до 5%.
9	Очікуваний термін служби	500 циклів або вище	Ємність, що залишилася, перевищує 80% від номінальної ємності після 500 циклів заряджання-розряджання.

Примітка:

1. Температура навколишнього середовища: 25 ± 5°C.

2. Умова використання циклічного терміну служби:

a) Заряджання: постійний струм, режим постійної напруги, 25,2 В/1.5 А, відключення при 100 мА

b) Відкласти: 30 хвилин

c) Розряджання: режим постійного струму, 5 А, відключення при 16,2 В

d) Відкласти: 60 хвилин

3. Інформацію про акумулятор самоката можна скинути, й ви можете звернутися до свого дилера, щоб дізнатися, як її скинути.

Виробник: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Адреса: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Technische documentatie voor prestaties en duurzaamheid vereisten voor LMT-batterijen

Naam: Oplaadbare Li-ion batterij
Model: C1387B2

Nr.	Technische parmeters	Parameterwaarde	Testomstandigheden & methode
1	Nominale capaciteit (Ah)	10 Ah of meer	Nominale capaciteit betekent het totale aantal ampère-uren (Ah) dat aan een volledig opgeladen batterij kan worden onttrokken. Standaard opladen: 2 A, 25,2 V, constante stroom constante spanning 100 mA uitschakeling. Standaard ontlading: 2 A, 16,2 V uitschakeling.
2	Capaciteitsafname (%)	Ongeveer 1% tot 5%	Capaciteitsafname betekent dat de hoeveelheid stroom die een batterij bij een nominale spanning kan leveren, na verloop van tijd of gebruik afneemt. Na 100 laad- en ontlaadcycli of een half jaar zelfontlading is de capaciteitsafname ongeveer 1% tot 5%.
3	Vermogen (W)	420 W tot 432 W	Het door de batterij geleverde vermogen is gelijk aan het product van 20 A en 21,6 V.
4	Vermogensafname (%)	2% tot 5%	Na 100 laad- en ontlaadcycli of een half jaar zelfontlading is de vermogensafname ongeveer 2% tot 5%.
5	Interne weerstand (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz & AC
6	Toename interne weerstand (%)	2% tot 5%	Na 100 laad- en ontlaadcycli of een half jaar zelfontlading is de toename van de interne weerstand ongeveer 2% tot 5%.
7	Energie-retourrendement (%)	95% of meer	De verhouding tussen de energie die de batterij levert tijdens het ontladen met 2 A en de totale energie die nodig is om de volledige staat te herstellen door op te laden met een stroom van 2 A.
8	Energie retourrendement afname (%)	2% tot 5%	Na 100 cyclusleversduurtests of een half jaar gebruik is het energie retourrendement met 2% tot 5% gedaald.
9	Verwachte levensduur in cyclusleversduur	500 cycli of meer	De resterende capaciteit bedraagt meer dan 80% van de nominale capaciteit na 500 keer opladen/ontladen.

Opmerking:
1. Omgevingstemperatuur: 25 ± 5 °C.
2. Cyclusleversduur testvoorwaarde:
   a) Opladen: Constante stroom constante spanningsmodus, 25,2 V/1,5 A, Afgesloten bij 100 mA b) Laten rusten : 30 minuten
   c) Ontladen: Constante stroommodus, 5 A, Afgesloten bij 16,2 V d) Laten rusten : 60 minuten
3. De gegevens van de accu van de step kunnen gereset worden. Raadpleeg uw dealer over hoe u deze kunt resetten.

Fabrikant: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adres: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Dokumentacja techniczna dotycząca wydajności i trwałościwymogi akumulatorów LMT

Nazwa: akumulator litowo-jonowy do powtórnego ładowania
Model: C1387B2

Nr	Parametry techniczne	Wartość parametru	Warunki testowe i metoda testowania
1	Pojemność znamionowa (Ah)	10 Ah lub więcej	Pojemność znamionowa oznacza całkowitą liczbę amperogodzin (Ah), jaką można osiągnąć po pełnym naładowaniu akumulatora. Standardowe ładowanie: prąd stały, napięcie stałe 2 A / 25,2 V, odcięcie przy 100 mA. Standardowe rozładowanie: odcięcie przy 2 A, 16,2 V.
2	Zanik pojemności (%)	od 1% do 5%	Zanik pojemności oznacza, że ilość energii, jaką akumulator może dostarczyć przy danym napięciu znamionowym zmniejsza się wraz z upływem czasu lub w miarę użytkowania. Po 100 cyklach ładowania i rozładowania lub sześciu miesiącach samorozładowywania zanik pojemności wynosi mniej więcej od 1% do 5%.
3	Moc (W)	od 420 W do 432 W	Moc zapewniana przez akumulator odpowiada parametrom produktu 20 A i 21,6 V.
4	Zanik mocy (%)	od 2% do 5%	Po 100 cyklach ładowania i rozładowania lub sześciu miesiącach samorozładowywania zanik mocy wynosi od 2% do 5%.
5	Rezystancja wewnętrzna (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz & AC
6	Wzrost rezystancji wewnętrznej (%)	od 2% do 5%	Po 100 cyklach ładowania i rozładowania lub sześciu miesiącach samorozładowywania wzrost rezystancji wewnętrznej wynosi od 2% do 5%.
7	Wydajność cyklu roboczego energii (%)	95% lub więcej	Stosunek energii zapewnianej przez akumulator podczas rozładowywania prądem o natężeniu 2 A do całkowitej ilości energii wymaganej w celu przywrócenia pełnego stanu podczas ładowania prądem o natężeniu 2 A.
8	Spadek wydajności cyklu roboczego energii (%)	od 2% do 5%	Po 100 testach żywotności w cyklach lub sześciu miesiącach użytkowania wydajność cyklu roboczego energii zmniejsza się w zakresie od 2% do 5%.
9	Oczekiwana żywotność w cyklach	500 cykli lub więcej	Pozostała pojemność przekracza 80% w stosunku do pojemności znamionowej po wykonaniu 500 cykli ładowania i rozładowywania.

Uwaga:
1. Temperatura otoczenia: 25 ± 5 °C.
2. Warunek testowy żywotności w cyklach:
   a) Ładowanie: prąd stały, napięcie stałe 25,2 V / 1,5 A, odcięcie przy 100 mA b) Wstrzymanie: 30 minut
   c) Rozładowanie: tryb prądu stałego 5 A, odcięcie przy 16,2 V d) Wstrzymanie: 60 minut
3. Informacje o akumulatorze hulajnogi można zresetować, a sposób resetowania można skonsultować ze sprzedawcą.

Producent: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adres: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Documentação técnica relativa aos requisitos de desempenho e durabilidade de baterias LMT

Nome: Bateria de iões de lítio recarregável
Modelo: C1387B2

Nº	Parâmetros técnicos	Valor do parâmetro	Condição e método de teste
1	Capacidade nominal (Ah)	10 Ah ou superior	Capacidade nominal significa o número total de amperes-hora (Ah) que podem ser retirados de uma bateria totalmente carregada. Carga padrão: 2 A, 25,2 V, tensão constante de corrente constante 100 mA de corte. Descarga padrão: 2 A, 16,2 V corte.
2	Diminuição da capacidade (%)	Cerca de 1% a 5%	A diminuição de capacidade significa que a quantidade de energia que uma bateria pode fornecer à tensão nominal diminui com o tempo ou a utilização. Após 100 ciclos de carga e descarga ou meio ano de auto-descarga, a diminuição da capacidade é de cerca de 1% a 5%.
3	Potência (W)	420 W a 432 W	A potência fornecida pela bateria é equivalente ao produto de 20 A e 21,6 V.
4	Diminuição da potência (%)	2% a 5%	Após 100 ciclos de carga e descarga ou meio ano de auto-descarga, a diminuição da energia é de cerca de 2% a 5%.
5	Resistência interna (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz e CA
6	Aumento da resistência interna (%)	2% a 5%	Após 100 ciclos de carga e descarga ou meio ano de auto-descarga, o aumento da resistência interna é de cerca de 2% a 5%.
7	Eficiência energética de ida e volta (%)	95% ou superior	Rácio entre a energia fornecida pela pilha durante a descarga com 2 A e a energia total necessária para restabelecer o estado completo através da carga com 2 A de corrente.
8	Diminuição da eficiência energética de ida e volta (%)	2% a 5%	Após 100 testes de ciclo de vida ou meio ano de utilização, a eficiência energética de ida e volta é reduzida em 2% a 5%.
9	Tempo de vida previsto no ciclo de vida	500 ciclos ou mais	A capacidade restante é superior a 80% da capacidade nominal após a realização de 500 ciclos de carga-descarga.

Nota:

1. Temperatura ambiente: 25 ± 5 °C.
2. Condição de teste de ciclo de vida:
   a) Carga: Modo de tensão constante de corrente constante, 25,2 V/1,5 A, corte a 100 mA
   b) Pausa: 30 minutos
   c) Descarregada: Modo de corrente constante, 5 A, corte a 16,2 V
   d) Pausa: 60 minutos
3. As informações sobre a bateria da trotinete podem ser repostas, e pode consultar o revendedor para saber como efetuar a reposição.

Fabricante: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Endereço: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

LMT Pillerin Performans ve Dayanıklılık Gereksinimleri için Teknik Dokümantasyon

Ad: Şarj Edilebilir Li-ion Pil
Model: C1387B2

No.	Teknik parametreler	Parametre değeri	Test Koşulu ve Yöntemi
1	Nominal kapasite (Ah)	10 Ah veya üzeri	Nominal kapasite, tam şarjlı bir pilden çekilebilecek toplam amper-saat (Ah) sayısı anlamına gelir. Standart şarj: 2 A, 25,2 V, Sabit Akım Sabit Voltaj 100 mA kesme. Standart deşarj: 2 A, 16,2 V kesme.
2	Kapasite azalması (%)	Yaklaşık %1 ila %5	Kapasite azalması, bir pilin nominal voltajda sağlayabileceği güç miktarının zamanla veya kullanıldıkça azalması anlamına gelir. 100 şarj ve deşarj döngüsünden veya altı aylık kendi kendine deşarjdan sonra kapasite azalması yaklaşık %1 ila %5 arasındadır.
3	Güç (W)	420 W ila 432 W	Pil tarafından sağlanan Güç, 20 A ve 21,6 V'un çarpımına eşdeğerdir.
4	Güç azalması (%)	%2 ila %5	100 şarj ve deşarj döngüsünden veya yarım yıllık kendi kendine deşarjdan sonra, güç azalması yaklaşık %2 ila %5'dır.
5	Dahili direnç (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz ve AC
6	Dahili direnç artışı (%)	%2 ila %5	100 şarj ve deşarj döngüsünden veya yarım yıllık kendi kendine deşarjdan sonra, Dahili direnç artışı yaklaşık %2 ila %5'tir.
7	Enerji gidiş dönüş verimliliği (%)	%95 veya üzeri	Pilin 2 A ile deşarj sırasında verdiği enerjinin, 2 A akımla şarj ederek tam dolu duruma getirmek için gereken toplam enerjiye oranı.
8	Enerji gidiş dönüş verimliliği azalması (%)	%2 ila %5	100 döngü ömrü testinden veya yarım yıllık kullanımdan sonra, enerji gidiş-dönüş verimliliği %2 ila %5 oranında azalır.
9	Döngü ömründe beklenen yaşam süresi	500 döngü veya üzeri	Kalan kapasite, 500 kez şarj-deşarj döngüsü uygulandıktan sonra nominal kapasiteye göre %80'in üzerindedir.

Not:

1. Ortam sıcaklığı: 25 ± 5 °C.
2. Döngü ömrü test koşulu:
   a) Şarj: Sabit Akım Sabit Voltaj modu, 25,2 V/ 1,5 A, 100 mA'de kesilir
   b) Bekleme: 30 dakika
   c) Deşarj miktarı: Sabit Akım modu, 5 A, 16,2 V'de kesilir
   d) Bekleme: 60 dakika
3. Scooter'ın pil bilgileri sıfırlanabilir ve nasıl sıfırlanacağı konusunda bayinize danışabilirsiniz.

Üretici firma: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adres: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Tehnilised dokumendid LMT akude jõudlus- ja vastupidavusnõuete kohta

Nimi: laetav liitiumioonaku
Mudel: C1387B2

Nr.	Tehnilised näitajad	Näitajate väärtus	Oleku- ja meetoditest
1	Nimivõimsus (Ah)	10 Ah või rohkem	Nimivõimsus tähendab ampritundide (Ah) koguarvu, mida saab täislaetud akust välja võtta. Tavalaadimine: 2 A, 25,2 V, konstantse voolu konstantse pinge 100 mA katkestus. Tavatühjenemine: 2 A, 16,2 V katkestus.
2	Võimsuse vähenemine (%)	Umbes 1% kuni 5%	Võimsuse vähenemine tähendab, et aku võimsus nimipingel väheneb aja või kasutuse jooksul. Pärast 100 laadimis- ja tühjendamistsüklit või pool aastat kestnud isetühjenemist on mahu vähenemine umbes 1% kuni 5%.
3	Võimsus (W)	420 W kuni 432 W	Aku poolt pakutav võimsus on võrdne 20 A ja 21,6 V korrutisega.
4	Võimsuse vähenemine (%)	2% kuni 5%	Pärast 100 laadimis- ja tühjendustsüklit või pool aastat kestnud isetühjenemist on võimsuse vähenemine umbes 2% kuni 5%.
5	Sisetakistus (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz ja vahelduvvool
6	Sisetakistuse suurenemine (%)	2% kuni 5%	Pärast 100 laadimis- ja tühjendamistsüklit või pool aastat kestnud isetühjenemist on sisetakistuse suurenemine umbes 2% kuni 5%.
7	Energiakasutuse tõhusus (%)	95% või rohkem	Aku poolt 2 A vooluga tühjendamise ajal tarnitud energia suhe kogu energiasse, mis on vajalik täieliku seisundi taastamiseks 2 A vooluga laadimisel.
8	Energiakasutuse tõhususe vähenemine (%)	2% kuni 5%	Pärast 100 kasutustrükli katset või pool aastat kestnud kasutamist väheneb energia ringi tõhusus 2% kuni 5%.
9	Eeldatav kasutusiga tsükli jooksul	500 tsüklit või rohkem	Pärast 500 laadimis- ja tühjendustsüklit on järelejäänud maht üle 80% nimivõimsusest.

Märkus:

1. Ümbritsev temperatuur: 25 ± 5 °C.
2. Tsüklilise kasutusea testimise tingimused:
   a) Laadimine: konstantse voolu konstantse pinge režiim, 25,2 V/1,5 A, väljalülitamine 100 mA juures
   b) Taastumine: 30 minutit
   c) Tühjendatud: konstantse voolu režiim, 5 A, väljalülitamine 16,2 V juures
   d) Taastumine: 60 minutit
3. Elektrirolleri akuteavet saab lähtestada ja selle tegemiseks võtke ühendust oma edasimüüjaga.

Tootja: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Aadress: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Eksploatacinių savybių ir ilgaamžiškumo techninė dokumentacija reikalavimai LMT baterijoms

Pavadinimas: Įkraunama ličio jonų baterija
Modelis: C1387B2

Nr.	Techniniai parametrai	Parametro reikšmė	Bandymo sąlygos ir metodas
1	Vardinė talpa (Ah)	10 Ah ar daugiau	Vardinė talpa reiškia bendrą ampervalandžių (Ah) skaičių, kurį galima išimti iš visiškai įkrautos baterijos. Standartinis įkrovimas: 2 A, 25,2 V, pastovi srovė Pastovi įtampa 100 mA atjungimas. Standartinis iškrovimas: 2 A, 16,2 V atjungimas.
2	Talpos sumažėjimas (%)	Apie 1 % iki 5 %	Talpos sumažėjimas reiškia, kad baterijos galia, kurią gali tiekti esant vardinei įtampai, laikui bėgant ar naudojant, sumažėja. Po 100 įkrovimo ir iškrovimo ciklų arba pusės metų savaiminio išsikrovimo talpos sumažėjimas yra nuo 1 % iki 5 %.
3	Galia (W)	420 W iki 432 W	Baterijos teikiama galia yra lygi 20 A ir 21,6 V sandaugai.
4	Galios sumažėjimas (%)	2 % iki 5 %	Po 100 įkrovimo ir iškrovimo ciklų arba pusės metų savaiminio išsikrovimo, galios sumažėjimas yra nuo 2 % iki 5 %.
5	Vidinė varža (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz ir kintamoji srovė
6	Vidinė varža didėja (%)	2 % iki 5 %	Po 100 įkrovimo ir iškrovimo ciklų arba pusės metų savaiminio išsikrovimo, vidinė varža padidėja maždaug 2 % iki 5 %.
7	Energijos vartojimo efektyvumas (%)	95 % ar daugiau	Baterijos iškraunant 2 A tiekiamos energijos ir visos energijos, reikalingos pilnai būklei atkurti įkraunant 2 A srovę, santykis.
8	Energijos vartojimo efektyvumo sumažėjimas (%)	2 % iki 5 %	Po 100 gyvavimo ciklo bandymų arba pusės metų naudojimo energijos vartojimo efektyvumas sumažėja nuo 2 % iki 5 %.
9	Numatoma gyvavimo ciklo trukmė	500 ciklų ar daugiau	Likusi talpa viršija 80 % vardinės talpos po 500 kartų įkrovimo ir iškrovimo ciklų.

Pastaba:

1. Aplinkos temperatūra: 25 ± 5 °C.
2. Gyvavimo ciklo bandymo sąlyga:
   a) Įkrovimas: Pastovi srovė Pastovios įtampos režimas, 25,2 V / 1.5 A, Išjungta esant 100 mA
   b) Palikite: 30 min.
   c) Išsikrovęs: pastovios srovės režimas, 5 A, išjungtas esant 16,2 V
   d) Palikite: 60 min.
3. Paspirtuko akumuliatoriaus informaciją galima nustatyti iš naujo, o jūs galite pasikonsultuoti su pardavėju, kaip jį nustatyti iš naujo.

Gamintojas: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adresas: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

LMT akumulatoru izturības un veiktspējas prasību tehniskā dokumentācija

Nosaukums: Uzlādējams litija jonu akumulators
Modelis: C1387B2

Nr.	Tehniskie parametri	Parametra vērtība	Testa stāvoklis un metode
1	Nominālā ietilpība (Ah)	10 Ah vai vairāk	Kopējais ampērstundu skaits (Ah), ko var iegūt no pilnībā uzlādēta akumulatora, ir tā nominālā ietilpība. Standarta uzlāde: 2 A, 25,2 V, pastāvīgas strāvas konstants spriegums, izslēgts pie 100 mA. Standarta izlāde: 2 A, 16,2 V atslēgšanās.
2	Kapacitātes samazināšanās (%)	Apmēram 1% līdz 5%	Termins "jaudas samazināšanās" attiecas uz pakāpenisku akumulatora nominālās sprieguma jaudas samazināšanos lietošanas vai laika dēļ. Aptuveni 1% līdz 5% no jaudas zūd pēc 100 uzlādes un izlādes cikliem vai pēc sešu mēnešu pašizlādes.
3	Jauda (W)	420 W līdz 432 W	Akumulatora nodrošinātā jauda ir līdzvērtīga 20 A un 21,6 V produktam.
4	Jaudas samazināšanās (%)	2% līdz 5%	Pēc 100 uzlādes un izlādes cikliem vai pusgada pašizlādes, jaudas samazināšanās ir aptuveni 2% līdz 5%.
5	Iekšējā pretestība (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz, maiņstrāva
6	Iekšējās pretestības pieaugums (%)	2% līdz 5%	Pusgada pašizlādes jeb 100 uzlādes un izlādes cikli rada aptuveni 2% līdz 5% iekšējās pretestības pieaugumu.
7	Enerģijas pārveides efektivitāte (%)	95% vai vairāk	Enerģijas procentuālais daudzums, ko akumulators piegādā pēc 2 A izlādes, salīdzinot ar kopējo enerģiju, kas nepieciešama 2 A uzlādes laikā, lai akumulators atgrieztos sākotnējā stāvoklī.
8	Enerģijas pārveides efektivitātes samazināšanās (%)	2% līdz 5%	Pēc 100 dzīves testu cikliem vai sešiem darbības mēnešiem enerģijas pārveides efektivitāte samazinās par aptuveni 2% līdz 5%.
9	Paredzamais kalpošanas laiks cikla kalpošanas laikā	500 cikli vai vairāk	Pēc 500 uzlādes-izlādes cikliem atlikusī jauda ir lielāka par 80% no nominālās jaudas.

Piezīme:

1. Apkārtējā temperatūra: 25 ± 5 °C.
2. Dzīves cikla testa apstākļi:
   a) Uzlāde: Pastāvīgas strāvas konstanta sprieguma režīms, 25,2 V / 1,5 A, izslēgts pie 100mA
   b) Pauze: 30 minūtes
   c) Izlādēts: pastāvīgas strāvas režīms, 5 A, izslēgts pie 16,2 V
   d) Pauze: 60 minūtes
3. Varat atiestatīt elektroskrejriteņa akumulatora informāciju; Lai uzzinātu, kā to izdarīt, konsultējieties ar savu izplatītāju.

Ražotājs: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adrese: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Documentație tehnică a cerințelor de performanță și durabilitate pentru baterii LMT

Nume: Baterie Reîncărcabilă Li-ion
Model: C1387B2

Nr.	Parametrii tehnici	Valoarea parametrului	Test condiție și metodă
1	Capacitate evaluată (Ah)	10 Ah sau mai mare	Capacitatea evaluată înseamnă numărul total de amperi-oră (Ah) care pot fi retrași dintr-o baterie complet încărcată. Încărcare standard: 2 A, 25,2 V, Curent constant tensiune constantă întrerupere 100 mA. Descărcare standard: 2 A, întrerupere 16,2 V.
2	Scăderea capacității (%)	Aproximativ 1%-5%	Scădearea capacității înseamnă că cantitatea de energie pe care o bateriei poate furniza la o tensiune evaluată scade o dată cu timpul sau utilizarea. După 100 de cicluri de încărcare descărcare sau jumătate de an de descărcare proprie, scăderea capacității este de aproximativ 1%-5%.
3	Energie (W)	420 W-432 W	Energia furnizată de către baterie este echivalentă cu produsul de 20 A și 21,6 V.
4	Scăderea energie (%)	2%-5%	După 100 de cicluri de încărcare și descărcare sau jumătate de an de descărcare proprie,scăderea energiei este de aproximativ 2%-5%.
5	Rezistența internă (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz & AC
6	Creșterea rezistenței interne (%)	2%-5%	După 100 de cicluri de încărcare și descărcare sau jumătate de an de descărcare proprie, creșterea rezistenței interne este de aproximativ 2%-5%.
7	Eficiență energetică dus-întors (%)	95% sau mai mare	Rata energiei livrate de către baterie în timpul descărcării cu 2 A la energia totală necesară pentru a reveni la starea completă de încărcare cu curent de 2 A.
8	Scăderea eficienței energetice dus-întors (%)	2%-5%	După 100 de teste de cicluri de viață sau jumătate de an de utilizare, eficiența energetică dus-întors este redusă cu 2%-5%.
9	Durata de utilizare așteptată în ciclul de viață	500 de cicluri sau mai multe	Capacitatea rămasă este peste 80% față de capacitatea evaluată după ce sunt implementate 500 de cicluri de încărcare-descărcare.

Notă:

1. Temperatura ambientală: 25 ± 5 °C.
2. Condiția de teste ciclu de viață:
   a) Încărcare: Curent constant tensiune constantă, 25,2 V/ 1,5 A, întrerupere la 100 mA.
   b) Pauză: 30 de minute
   c) Descărcare: Mod curent constant, 5 A, întrerupere la 16,2 V
   d) Pauză: 60 de minute
3. Informațiile bateriei trotinetei pot fi resetate, și puteți consulta furnizorul dvs. despre cum să le resetați.

Producător: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adresă: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Technická dokumentácia pre výkon a odolnosť požiadavky na batérie LMT

Názov: Dobíjateľná lítium-iónová batéria
Model: C1387B2

č.	Technické parametre	Hodnota parametra	Podmienky a metóda skúšky
1	Menovitá kapacita (Ah)	10 Ah alebo viac	Menovitá kapacita znamená celkový počet ampérhodín (Ah), ktoré možno čerpať z plne nabitej batérie. Štandardné nabíjanie: 2 A, 25,2 V, konštantný prúd konštantné napätie 100 mA max. Štandardné vybíjanie: 2 A, 16,2 V max.
2	Úbytok kapacity (%)	Približne 1 % až 5 %	Úbytok kapacity znamená, že množstvo energie, ktoré môže batéria poskytnúť pri menovitom napätí, sa časom alebo používaním znižuje. Po 100 cykloch nabíjania a vybíjania alebo po pol roku samovybíjania je úbytok kapacity približne 1 % až 5 %.
3	Výkon (W)	420 W až 432 W	Výkon poskytovaný batériou zodpovedá súčinu 20 A a 21,6 V.
4	Úbytok výkonu (%)	2 % až 5 %	Po 100 cykloch nabíjania a vybíjania alebo po pol roku samovybíjania je úbytok výkonu približne 2 % až 5 %.
5	Vnútorný odpor (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz a striedavý prúd
6	Zvýšenie vnútorného odporu (%)	2 % až 5 %	Po 100 cykloch nabíjania a vybíjania alebo po pol roku samovybíjania je zvýšenie vnútorného odporu približne 2 % až 5 %.
7	Energetická účinnosť na jeden obeh (%)	95 % alebo viac	Pomer energie dodanej batériou počas vybíjania prúdom 2 A k celkovej energii potrebnej na obnovenie plného stavu nabíjaním prúdom 2 A.
8	Úbytok energetickej účinnosti na jeden obeh (%)	2 % až 5 %	Po 100 cyklických testoch životnosti alebo po pol roku používania sa energetická okružná účinnosť na jeden obeh zníži o 2 % až 5 %.
9	Očakávaná životnosť v cykle životnosti	500 cyklov alebo viac	Zostávajúca kapacita je vyššia ako 80 % menovitej kapacity po vykonaní 500 cyklov n abíjania a vybíjania.

Poznámka:

1. Okolitá teplota: 25 ± 5 °C.
2. Podmienky skúšky životnosti cyklu:
   a) Nabíjanie: Režim konštantný prúd konštantné napätie, 25,2 V/ 1,5 A, max pri 100 mA
   b) Oddych: 30 minút
   c) Vybíjanie: Režim konštantného prúdu, 5 A, max pri 16,2 V
   d) Oddych: 60 minút
3. Informácie o batérii kolobežky sa dajú resetovať a o spôsobe ich resetovania sa môžete poradiť so svojím predajcom.

Výrobca: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adresa: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Техническа документация за изискванията за производителност и издръжливост на батерии LMT

Име: Презареждаща литиево-йонна батерия
Модел: C1387B2

№	Технически параметри	Стойност на параметъра	Условия и метод на тестване
1	Номиналнен капацитет (Ah)	10 Ah или повече	Номиналният капацитет означава общия брой амперчасове (Ah), които могат да бъдат изтеглени от напълно заредена батерия. Стандартно зареждане: 2 A, 25,2 V, постоянен ток и постоянно напрежение 100 mA прекъсване. Стандартен разряд: 2 A, 16,2 V прекъсване.
2	Намаляване на капацитета (%)	Около 1% до 5%	Намаляването на капацитета означава, че количеството мощност, която батерията може да осигури при номинално напрежение, намалява с времето или употребата. След 100 цикъла на зареждане и разреждане или половин година саморазреждане, намаляването на капацитета е около 1% до 5%.
3	Мощност (W)	420 W до 432 W	Мощността, осигурена от батерията, е еквивалентна на произведението от 20 A и 21,6 V.
4	Затихване на мощността (%)	2% до 5%	След 100 цикъла на зареждане и разреждане или половин година саморазреждане, загубата на мощност е около 2% до 5%.
5	Вътрешно съпротивление (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz & AC
6	Увеличение на вътрешното съпротивление (%)	2% до 5%	След 100 цикъла на зареждане и разреждане или половин година саморазреждане, увеличението на вътрешното съпротивление е около 2% до 5%.
7	Енергийна ефективност при двупосочно използване (%)	95% или повече	Съотношението на енергията, доставена от батерията по време на разреждане с 2 A, към общата енергия, необходима за възстановяване на пълно състояние чрез зареждане с 2 A ток.
8	Затихване на енергийната ефективност при двупосочно използване (%)	2% до 5%	След тестове на 100 цикъла на живот или половин година употреба, ефективността на двупосочното използване на енергия се намалява с 2% до 5%.
9	Очакван живот в цикли	500 цикъла или повече	Оставащият капацитет е над 80% от номиналния капацитет след прилагане на 500 цикъла на зареждане-разреждане.

Забележка:

1. Околна температура: 25 ± 5 °C.
2. Условие за тестване на цикъла на живот:
   a) Зареждане: Режим на постоянен ток и постоянно напрежение, 25,2 V/1,5 A, прекъсване при 100 mA
   b) Паузиране: 30 минути
   c) Разредена: Режим на постоянен ток, 5 A, прекъсване при 16,2 V

d) Паузиране: 60 минути

3. Информацията за батерията на скутера може да бъде нулирана и можете да се консултирате със своят дилър как да го направите.

Производител: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Адрес: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Technická dokumentace pro výkon a trvanlivost Požadavky na baterie LMT

Název: Nabíjecí lithium-iontová baterie
Model: C1387B2

Číslo	Technické parametry	Hodnota parametru	Zkušební podmínky a metoda
1	Jmenovitá kapacita (Ah)	10 Ah nebo více	Jmenovitá kapacita znamená celkový počet ampérhodin (Ah), které lze odebrat z plně nabité baterie. Standardní nabití: 2 A, 25,2 V, konstantní proud konstantní napětí 100 mA vypnutí. Standardní vybíjení: 2 A, 16,2 V vypnutí.
2	Slábnutí kapacity (%)	Přibližně 1 % až 5 %	Slábnutí kapacity znamená, že množství energie, které může baterie poskytnout při jmenovitém napětí, se v průběhu času nebo používání snižuje. Po 100 cyklech nabíjení a vybíjení nebo po půl roce samovybíjení je slábnutí kapacity přibližně 1 % až 5 %.
3	Výkon (W)	420 W až 432 W	Výkon poskytovaný baterií odpovídá součinu 20 A a 21,6 V.
4	Slábnutí výkonu (%)	2 % až 5 %	Po 100 cyklech nabíjení a vybíjení nebo po půl roce samovybíjení je Slábnutí výkonu přibližně 2 % až 5 %.
5	Vnitřní odpor (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz a střídavý proud
6	Zvýšení vnitřního odporu (%)	2 % až 5 %	Po 100 nabíjecích a vybíjecích cyklech nebo po půl roce samovybíjení je Zvýšení vnitřního odporu přibližně 2 % až 5 %.
7	Energetická účinnost při cestě tam a zpět (%)	95 % nebo více	Poměr energie dodané baterií při vybíjení proudem 2 A k celkové energii potřebné k obnovení plného stavu nabíjením proudem 2 A.
8	Ztráta energetické účinnosti při cestě tam a zpět (%)	2 % až 5 %	Po 100 zkouškách životnosti cyklu nebo po půl roce používání se energetická účinnost při cestě tam a zpět sníží o 2 % až 5 %.
9	Předpokládaná doba životnosti v cyklu životnosti	500 nebo více cyklů	Zbývající kapacita je vyšší než 80 % jmenovité kapacity po 500 cyklech nabíjení a vybíjení.

Poznámka:

1. Okolní teplota: 25 ± 5 °C.
2. Podmínky zkoušky životnosti cyklu:
   a) Nabíjení: Režim konstantního proudu a konstantního napětí, 25,2 V/ 1,5 A, vypnutí při 100 mA
   b) Odložit: 30 minut
   c) Vybíjení: Režim konstantního proudu, 5 A, vypnutí při 16,2 V
   d) Odložit: 60 minut
3. Informace o baterii koloběžky lze resetovat a o způsobu resetování se můžete poradit se svým prodejcem.

Výrobce: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Adresa: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

Τεχνικό έγγραφο απαιτήσεων απόδοσης και αντοχής των μπαταριών ελαφριών μέσων μεταφοράς (LMT)

Ονομασία: Επαναφορτιζόμενη μπαταρία ιόντων λιθίου (αιώρησης)
Μοντέλο: C1387B2

Αριθμός	Τεχνικές παράμετροι	Τιμή παραμέτρου	Συνθήκες και τρόποι δοκιμασίας
1	Ονομαστική ισχύς/ονομαστική χωρητικότητα (Ah)	10 Ah ή παραπάνω	Η ονομαστική ισχύς/ονομαστική χωρητικότητα σηματοδοτεί τον συνολικό αριθμό των αμπερωρίων (Ah) που μπορούν να αντληθούν από μια πλήρως φορτισμένη μπαταρία. Τυπική φόρτιση: 2 A, 25,2 V, Συνεχής τάση συνεχούς ρεύματος αποκοπή στα 280mA. Τυπική εκφόρτιση/αποφόρτιση: 2 A, 16,2 V αποκοπή.
2	Εξασθένηση/απομείωση χωρητικότητας (%)	Περίπου 1% έως 5%	Εξασθένηση/απομείωση χωρητικότητας είναι η μείωση της ποσότητας της ισχύος σε ονομαστική τάση λόγω της παρόδου του χρόνου ή της χρήσης κι η οποία μπορεί να παρέχεται από την μπαταρία. Μετά από 100 κύκλους φόρτισης κι εκφόρτισης/αποφόρτισης ή μισό έτος αυτοεκφόρτισης (αυθόρμητης αποφόρτισης), η εξασθένηση/απομείωση χωρητικότητας είναι περίπου από 1% έως 5%.
3	Ισχύς (W)	420 W έως 432 W	Η Ισχύς που παρέχεται από την μπαταρία είναι ισοδύναμη με ένα προϊόν παραγωγής των 20 A και 21,6 V.
4	Εξασθένηση ισχύος (%)	2% έως 5%	Μετά από 100 κύκλους φόρτισης κι εκφόρτισης/αποφόρτισης ή μισό έτος αυτοεκφόρτισης (αυθόρμητης αποφόρτισης), η εξασθένηση ισχύος είναι περίπου 2% έως 5%.
5	Εσωτερική αντίσταση (Ω)	≤ 0,070 Ω	1 kHz & Εναλλασσόμενο ρεύμα (EP)
6	Αύξηση εσωτερικής αντίστασης (%)	2% έως 5%	Μετά από 100 κύκλους φόρτισης κι εκφόρτισης/αποφόρτισης ή μισό έτος αυτοεκφόρτισης (αυθόρμητης αποφόρτισης), η αύξηση Εσωτερικής αντίστασης είναι περίπου από 2% έως 5%.
7	Ενεργειακή απόδοση πλήρους κύκλου φόρτισης-εκφόρτισης (%)	95% ή παραπάνω	Η αναλογία της ενέργειας που παρέχεται από την μπαταρία κατά τη διάρκεια της εκφόρτισης με 2 A προς την συνολική ενέργεια που απαιτείται για επαναφορά στην πλήρη κατάσταση φόρτισης με φόρτιση από ρεύμα με 2 A.
8	Εξάντληση/απομείωση της ενεργειακής απόδοσης πλήρους κύκλου φόρτισης-εκφόρτισης (%)	2% έως 5%	Μετά από 100 δοκιμασίες ζωής σε κύκλους ή μισό έτος χρήσης, η ενεργειακή απόδοση πλήρους κύκλου φόρτισης-εκφόρτισης μειώνεται κατά 2% έως 5%.
9	Αναμενόμενη διάρκεια ζωής σε ζωή σε κύκλους	500 κύκλοι ή παραπάνω	Η εναπομείνασα χωρητικότητα είναι παραπάνω από 80% σε σχέση με την ονομαστική ισχύ/ονομαστική χωρητικότητα μετά από 500 φορές εφαρμογής κύκλων φόρτισης-εκφόρτισης/αποφόρτισης.

Σημείωση:

1. Θερμοκρασία περιβάλλοντος: 25 ± 5 °C.
2. Συνθήκες δοκιμασίας ζωής σε κύκλους:
   α) Φόρτιση: Λειτουργία συνεχούς τάσης συνεχούς ρεύματος, 25,2 V/ 1,5 A, Αποκοπή στα 100 mA
   β) Παύση: 30 λεπτά
   γ) Αποφορτισμένη/εκφορτισμένη: λειτουργία Συνεχούς Ρεύματος, 5 A, Αποκοπή στα 16,2 V
   δ) Παύση: 60 λεπτά
3. Οι πληροφορίες της μπαταρίας στο πατίνι μπορούν να επαναφερθούν και μπορείτε να συμβουλευτείτε τον έμπορο που σας τις προμήθευσε για τον τρόπο επαναφοράς τους.

Κατασκευαστής: Guangdong Pow-Tech New Power Co.,Ltd.
Διεύθυνση: No.9, Hengdong 3 Road, HengkengShiling industry Zone, liaobuTown, Dongguan.

B.01.003.0849