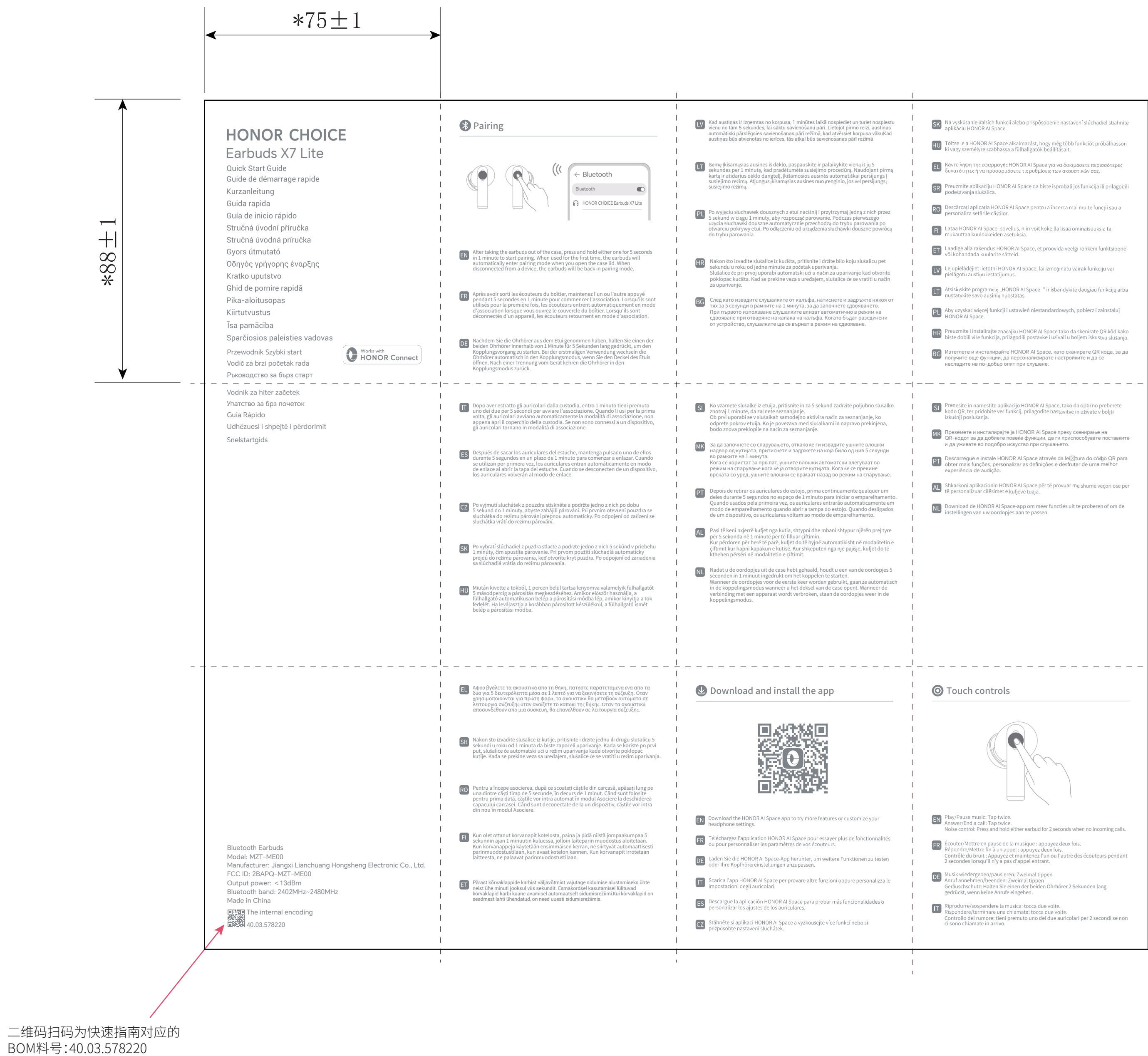
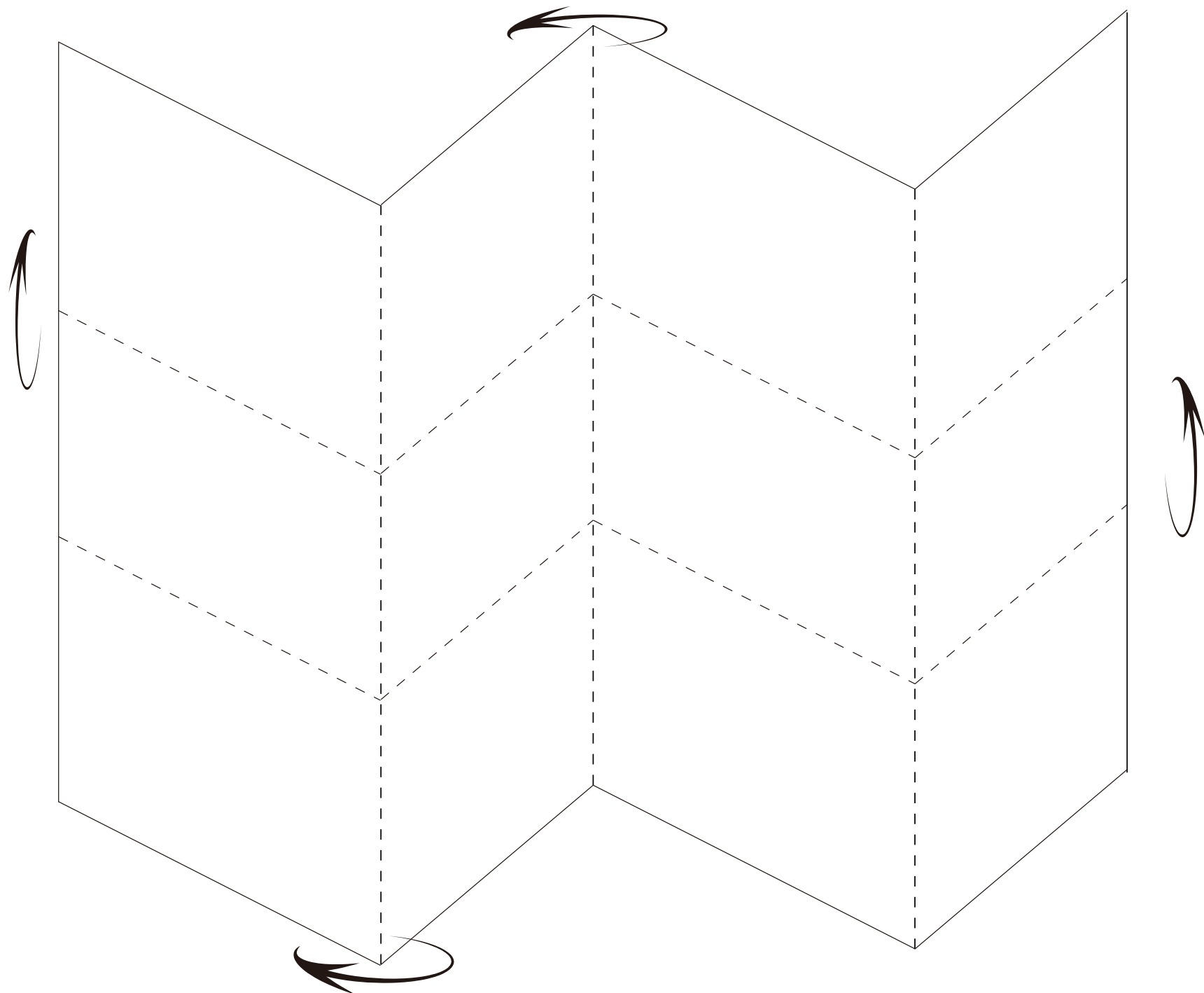


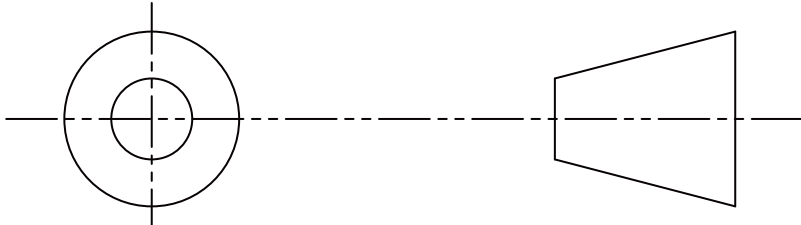


說明書折法（竖折\*4+横折\*3）



技术要求：

- 1）颜色C：单色印刷70%黑（参考最终封样）；
- 2）材质M：80G双胶纸；
- 3）工艺F：模切+风琴折；
- 4)测试要求：无；
- 5)其 他：（1)颜色与样板（样板只能存放六个月）不能存在严重色；差色彩误差在-3%～3%之间；；  
（2)印刷字嘜、圖案不能存在模糊不清或有重影；  
（3)贴纸切割位与样板不符，有切偏或未切断等；  
（4)折合後，各折合邊位紙質不能有爆開、起皱；  
（5)印刷内容及内容排版位置需与样板或文档相符；
- 6)环 保：产品环保认证需满足包装指令+REACH+HF+禁用矿物油要求，符合最新版《联创宏声有害物质管理标准》，同时须符合双方签订的《环保协议书》；  
1，销售包装中禁止使用泡沫聚苯乙烯(EPS)材料；  
2，纸制品采用无氯漂白工艺；  
3，彩盒，资料使用大豆油墨印刷。

|     |     |           |                                                                                       |     |    |                                                                                       |       |      |       |        |      |
|-----|-----|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|----|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|-------|--------|------|
|     |     |           |                                                                                       |     |    |  |       |      |       |        |      |
|     |     |           | 产品型号                                                                                  |     |    | TEND1032BK52B01                                                                       |       |      |       |        |      |
|     |     |           | 零件名称                                                                                  |     |    | 欧洲版QSG                                                                                |       |      |       |        |      |
|     |     |           | 零件编号                                                                                  |     |    | 40.03.578220                                                                          |       |      |       |        |      |
| 变 更 | 原 因 | 签名/日期     | 图纸编号                                                                                  |     |    | LC8.865.5053                                                                          |       |      |       |        |      |
| 标 记 | 签 名 | / 日期      |                                                                                       |     |    |                                                                                       |       |      |       |        |      |
| 制 图 | 何新华 | 2024/8/30 | 版本                                                                                    | 比例  | 单位 | A                                                                                     | ±0.05 | ±0.1 | ±0.2  | ±0.3   | ±0.4 |
| 标准化 |     |           | V1                                                                                    | 1:1 | MM | B                                                                                     | ±0.1  | ±0.2 | ±0.3  | ±0.4   | ±0.5 |
| 审 核 |     |           |  |     |    | C                                                                                     | ±0.2  | ±0.5 | ±0.7  | ±1.2   | ±2.0 |
| 批 准 |     |           |                                                                                       |     |    | 等级                                                                                    | <5    | 5~15 | 15~60 | 60~250 | >250 |